



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-5795/2014

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249/2004, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

Promat Techniczna Ochrona Przeciwpózarowa Sp. z o.o.
ul. Przecławska 8, 03-879 Warszawa

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Kołnierze ogniochronne PROMASTOP®-UniCollar do uszczelniania przejść instalacyjnych

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
07 lipca 2019 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Jan Bobrowicz
Jan Bobrowicz

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 07 lipca 2014 r.

Z A Ł A C Z N I K

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	3
2.1. Ustalenia ogólne	3
2.2. Uszczelnienia przejść pojedynczych rur z tworzyw sztucznych przez ściany i stropy	4
2.3. Uszczelnienia przejścia wiązki rur (max 4 szt.) z tworzyw sztucznych przez ściany i stropy	5
2.4. Uszczelnienia przejść rur stalowych i żeliwnych w izolacji z syntetycznego kauczuku	6
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	6
3.1. Wkłady ogniochronne	6
3.2. Kołnierze ogniochronne PROMASTOP®-UniCollar	7
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	8
4.1. Pakowanie	8
4.2. Przechowywanie	8
4.3. Transport	9
5. OCENA ZGODNOŚCI	9
5.1. Zasady ogólne	9
5.2. Wstępne badanie typu	10
5.3. Zakładowa kontrola produkcji.....	10
5.4. Badania gotowych wyrobów.....	10
5.5. Częstotliwość badań.....	11
5.6. Metody badań.....	11
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	11
5.8. Ocena wyników badań.....	11
6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE.....	12
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	13
INFORMACJE DODATKOWE.....	13
RYSUNKI.....	14

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB są kołnierze ogniochronne PROMASTOP®-UniCollar, produkowane przez firmę Promat International N.V. Bormstraat 24, 2830 Tisselt Belgia, której upoważnionym Przedstawicielem w Polsce jest firma Promat Techniczna Ochrona Przeciwpozarowa Sp. z o.o., ul. Przecławaska 8, 03-879 Warszawa.

Kołnierze ogniochronne PROMASTOP®-UniCollar składają się z metalowej osłony z profilowanej, nierdzewnej blachy stalowej o grubości 0,5 mm, klamer łączących z nierdzewnej blachy stalowej oraz wkładek o grubości 10 mm z materiału pęczniejącego, zawierającego modyfikowany grafit.

Stalowa osłona wraz z wkładem pęczniejącym produkowana jest w postaci taśmy o długości nie większej niż 2280 mm (rys. 1). Kołnierze ogniochronne PROMASTOP®-UniCollar docina się do odpowiedniej długości (średnicy rury) i mocuje do ściany lub stropu przy pomocy klamer łączących lub można je zabetonować w przegrodach.

Wymagane właściwości techniczno-użytkowe kołnierzy ogniochronnych PROMASTOP®-UniCollar podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

2.1. Ustalenia ogólne

Kołnierze ogniochronne PROMASTOP®-UniCollar są przeznaczone do uszczelniania otworów w ścianach i stropach, przez które przeprowadzane są:

- rury z tworzyw sztucznych: z PVC, PE lub PP, pojedyncze lub w postaci wiązki (rys. 2 ÷ 5),
- rury stalowe i żeliwne, w izolacji typu Armaflex (rys. 6),

stosowane w:

- ścianach z betonu, o grubości co najmniej 120 mm,
- ścianach z cegły pełnej lub z bloczków z betonu komórkowego, o grubości co najmniej 150 mm,
- ścianach z bloczków silikatowych lub z płyt gipsowo-kartonowych typu F, o grubości co najmniej 125 mm – wyłącznie w przypadku pojedynczych rur z PP o grubości ścianki 2,7 mm i średnicy nie większej niż 110 mm.
- stropach betonowych, o grubości co najmniej 180 mm.

Przejścia instalacyjne rur z tworzyw sztucznych oraz stalowych lub żeliwnych w izolacji typu Armaflex, uszczelniane kołnierzami ogniochronnymi PROMASTOP®-UniCollar

powinny być wykonywane zgodnie z projektem technicznym opracowanym dla określonego zastosowania, uwzględniającym wymagania polskich przepisów budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75/2002, poz. 690, z późniejszymi zmianami), wymagania niniejszej Aprobaty Technicznej oraz wytycznych stosowania podanych w instrukcji firmowej Producenta.

Prace powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy, przeszkolone przez Wnioskodawcę Aprobaty w zakresie warunków wykonywania przejść oraz kontroli jakości wykonanych prac.

Informacja o wykonanym przejściu powinna być wpisana w protokole odbioru. Treść tej informacji powinna zawierać co najmniej:

- nazwę wyrobu uszczelniającego przejście rury – kołnierza wg niniejszej Aprobaty Technicznej ITB,
- klasę odporności ogniowej wykonanego przejścia,
- nazwę firmy wykonującej prace,
- datę wykonania przejścia.

2.2. Uszczelnienia przejść pojedynczych rur z tworzyw sztucznych przez ściany i stropy

Przejścia instalacyjne pojedynczych rur z tworzyw sztucznych przez ściany i stropy uszczelniane kołnierzami ogniochronnymi PROMASTOP®-UniCollar, wykonane zgodnie z rys. 2 i 3, spełniają kryteria klasy EI 120 U/U odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2+A1:2010, jeżeli spełnione są poniższe wymagania:

- a) rury z PVC charakteryzują się średnicami i grubościami ścianek zgodnie z podanymi na rys. 3,
- b) rury z PE charakteryzują się:
 - grubością ścianki 9,1 mm i średnicą nie większą niż 200 mm,
 - grubością ścianki 5,17 mm i średnicą nie większą niż 125 mm,
 - grubością ścianki 1,9 mm i średnicą nie większą niż 35 mm,
- c) rury z PP charakteryzują się:
 - grubością ścianki 9,1 mm i średnicą nie większą niż 200 mm,
 - grubością ścianki 2,7 mm i średnicą nie większą niż 110 mm,
 - grubością ścianki 1,8 mm i średnicą nie większą niż 50 mm,
- d) w przejściach przez ściany kołnierze ogniochronne są założone z obu stron przegrody (mogą być umieszczone na zewnątrz przegrody lub zabetonowane w przegrodzie) (rys. 3),

- e) w przejściach przez stropy kołnierze ogniochronne są założone jednostronnie, tylko od strony sufitowej (na zewnątrz lub zabetonowane w przegrodzie) (rys. 2),
- f) przy średnicach rur do 125 mm zastosowane są pojedyncze kołnierze, a przy średnicach rur powyżej 125 mm podwójne, zgodnie z rys. 2 i 3,
- g) kołnierze są zamocowane do ściany lub stropu za pomocą klamer łączących i kołków, przy czym ilość zamocowań jest nie mniejsza niż:
 - 2 szt. – w przypadku rur o średnicach do 75 mm,
 - 3 szt. – w przypadku rur o średnicach powyżej 75 do 125 mm,
 - 5 szt. – w przypadku rur o średnicach powyżej 125 do 200 mm.

2.3. Uszczelnienia przejść pojedynczych rur z PP przez ściany

Przejścia instalacyjne pojedynczych rur z PP przez ściany uszczelniane kołnierzami ogniochronnymi PROMASTOP®-UniCollar, wykonane zgodnie z rys. 4, spełniają kryteria klasy EI 120 U/U odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2+A1:2010, jeżeli spełnione są poniższe wymagania:

- a) rury z PP charakteryzują się grubością ścianki 2,7 mm i średnicą nie większą niż 110 mm,
- b) w przejściach przez ściany kołnierze ogniochronne są założone z obu stron przegrody (rys. 4),
- c) kołnierze są zamocowane do ściany za pomocą klamer łączących i kołków w ilości co najmniej 3 szt.

2.4. Uszczelnienia przejścia wiązki rur (max 4 szt.) z PE przez ściany i stropy

Przejścia instalacyjne przez ściany i stropy wiązki składającej się maksymalnie z czterech rur z PE, wykonane zgodnie z rys. 5, uszczelniane kołnierzami ogniochronnymi PROMASTOP®-UniCollar, spełniają kryteria klasy EI 120 U/U odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2+A1:2010, jeżeli spełnione są poniższe wymagania:

- a) wiązkę tworzą maksymalnie 4 rury z PE o grubości ścianki 1,9 mm i średnicach $\phi \leq 40$ mm lub o grubości ścianki 3,5 mm i średnicach $40 \text{ mm} < \phi \leq 75$ mm,
- b) przy przejściu wiązki rur przez strop, zgodnie z rys. 5, kołnierze zamocowane są jednostronnie (od dołu stropu) w ilości 1 szt. – w przypadku rur o średnicach $\phi \leq 40/1,9$ mm oraz w ilości 2 szt. – w przypadku rur o średnicach $40/3,5 \text{ mm} < \phi \leq 75/3,5$ mm,
- c) przy przejściu wiązki rur przez ścianę, zgodnie z rys. 5, kołnierze zamocowane są z obydwu stron przegrody w ilości 1 szt. – w przypadku rur o grubości ścianki 1,9 mm

- i średnicach $\phi \leq 40$ mm oraz w ilości 2 szt. – w przypadku rur o grubości ścianki 3,5 mm i średnicach $40 \text{ mm} < \phi \leq 75$ mm,
- d) kołnierze są zamocowane do ściany lub stropu za pomocą klamer łączących i kołków, przy czym ilość zamocowań jest nie mniejsza niż:
- 2 szt. – jeżeli średnica wiązki rur wynosi do 75 mm,
 - 3 szt. – jeżeli średnica wiązki rur wynosi powyżej 75 do 125 mm,
 - 5 szt. – jeżeli średnica wiązki rur wynosi powyżej 125 do 200 mm.

2.5. Uszczelnienia przejść rur stalowych i żeliwnych w izolacji typu Armaflex

Przejścia instalacyjne rur stalowych i żeliwnych w izolacji typu Armaflex przez ściany i stropy, uszczelniane kołnierzami ogniochronnymi PROMASTOP®-UniCollar, wykonane zgodnie z rys. 6, spełniają kryteria klasy EI 120 U/C odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2+A1:2010, jeżeli spełnione są poniższe wymagania:

- a) grubość przegrody jest nie mniejsza niż 120 mm – w przypadku ściany i 180 mm – w przypadku stropu,
- b) rury stalowe i żeliwne mają średnice nie większe niż 110 mm i grubości ścianek wg rys. 6,
- c) grubość izolacji z syntetycznego kauczuku jest nie większa niż 42,5 mm,
- d) w przejściach przez ściany kołnierze ogniochronne są zamocowane z obu stron przegrody, zaś w przejściach przez stropy – tylko od strony sufitowej.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Wkłady ogniochronne

3.1.1. Wygląd zewnętrzny. Wkłady ogniochronne z materiału pęczniejącego powinny być bez pęknięć, ubytków i zanieczyszczeń oraz powinny mieć kolor czarny.

3.1.2. Kształt i wymiary. Wkłady z materiału pęczniejącego powinny mieć kształt prostokątny. Szerokość wkładów powinna wynosić co najmniej 50 mm, a grubość – 10 mm.

3.1.3. Masa powierzchniowa. Masa powierzchniowa wkładów z materiału pęczniejącego, określona wg Raportu Technicznego EOTA Nr 024, powinna wynosić $9,77 \text{ kg/m}^2 \pm 10\%$.

3.1.4. Względna wysokość spęczenia. Względna wysokość spęczenia - krotność spęczenia wkładek z materiału pęczniącego na grubości w odniesieniu do grubości przed nagrzewaniem, określona wg Raportu Technicznego EOTA Nr 024, powinna wynosić co najmniej 8.

3.1.5. Ciśnienie pęcznienia. Ciśnienie pęcznienia wkładek z materiału pęczniącego, określone wg Raportu Technicznego EOTA Nr 024, powinno wynosić co najmniej $0,75 \text{ N/mm}^2 \pm 10\%$.

3.2. Kołnierze ogniochronne PROMASTOP®-UniCollar

3.2.1. Wygląd zewnętrzny. Wygląd kołnierzy powinien być zgodny z opisem podanym w p. 1 oraz rys. 1. Wkłady pęczniące powinny wypełniać całą powierzchnię wewnętrzną metalowego pierścienia kołnierza. Wkłady pęczniące powinny odpowiadać wymaganiom podanym w p. 3.1.

3.2.2. Kształt i wymiary. Kształt i wymiary kołnierzy powinny być zgodne z rys. 1.

3.2.3. Skuteczność ogniochronna kołnierzy PROMASTOP®-UniCollar. Przejścia rur uszczelnione kołnierzami PROMASTOP®-UniCollar zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej Aprobacie Technicznej ITB, powinny spełniać kryteria odporności ogniowej uszczelnień przejść rur wg PN-EN 13501-2+A1:2010, dla klasy:

- EI 120 U/U – w przypadku przejść pojedynczych rur z tworzyw sztucznych z PVC, PE i PP przez ściany i stropy, zgodnie z p. 2.1 i 2.2,
- EI 120 U/U – w przypadku przejść pojedynczych rur z PP przez ściany, zgodnie z p. 2.1 i 2.3,
- EI 120 U/U – w przypadku przejść wiązki składającej się maksymalnie z czterech rur z PE przez ściany i stropy, zgodnie z p. 2.1 i 2.4,
- EI 120 U/C – w przypadku przejść rur stalowych i żeliwnych w izolacji typu Armaflex przez ściany i stropy, zgodnie z p. 2.1. i 2.5.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

Wyroby objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach Producenta, zabezpieczających je przed uszkodzeniem lub zmianą właściwości technicznych.

Do każdego opakowania powinna być dołączona informacja, zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę wyrobu wg niniejszej Aprobaty Technicznej ITB,
- nazwę i adres Producenta,
- warunki przechowywania,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-5795/2014,
- nr i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. z 2012 r., poz. 445) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

4.2. Przechowywanie

Wyroby objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB powinny być przechowywane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i zmianą właściwości technicznych, określony w instrukcji opracowanej przez Producenta.

4.3. Transport

Wyroby objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB powinny być przewożone w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i zmianą właściwości technicznych, określony w instrukcji transportowania opracowanej przez Producenta.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5795/2014 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności kołnierzy ogniochronnych PROMASTOP®-UniCollar z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5795/2014 dokonuje Producent (lub jego upoważniony przedstawiciel), mający siedzibę na terenie Rzeczypospolitej Polskiej, stosując system 1.

W przypadku systemu 1 oceny zgodności, producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5795/2014, jeżeli akredytowana jednostka certyfikująca wydała certyfikat zgodności na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - uzupełniających badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta, zgodnie z ustalonym programem badań, obejmującym badania określone w p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - wstępnego badania typu,
 - wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
 - ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno – użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- a) względną wysokość spęczenia i ciśnienie pęczenia wkładów pęczniejących,
- b) skuteczności ogniochronnej kołnierzy PROMASTOP®-UniCollar.

Badania, które w postępowaniu aprobowym były podstawą do ustalenia właściwości techniczno - użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITBAT-15-5795/2014. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania uzupełniające.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego wkładów pęczniejących,
- b) kształtu i wymiarów wkładów pęczniejących,
- c) masy powierzchniowej wkładów pęczniejących,
- d) wyglądu zewnętrznego kołnierzy ogniochronnych,
- e) kształtu i wymiarów kołnierzy ogniochronnych.

5.4.3. Badania uzupełniające. Badania uzupełniające obejmują sprawdzenie względnej wysokości spęczenia i ciśnienia pęczenia wkładów pęczniejących.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania uzupełniające powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na trzy lata.

5.6. Metody badań

5.6.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego. Wygląd zewnętrzny należy ocenić wizualnie w świetle dziennym i otrzymane wyniki porównać z wymaganiami podanymi w p. 3.

5.6.2. Sprawdzenie wymiarów. Wymiary należy sprawdzić za pomocą urządzeń pomiarowych, umożliwiających dokonanie pomiaru z właściwą dokładnością. Wynik badania, stanowiący średnią arytmetyczną z co najmniej pięciu pomiarów, należy porównać z wymaganiami podanymi w p. 3.

5.6.3. Sprawdzanie skuteczności ogniochronnej kołnierzy ogniochronnych PROMASTOP®-UniCollar. Odporność ogniową przejść (w ścianach i stropach) rur uszczelnionych kołnierzami ogniochronnymi PROMASTOP®-UniCollar należy sprawdzać zgodnie z PN-EN 1363-1:2001 i PN-EN 1366-3:2010.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z PN-N-03010:1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE

6.1. Niniejsza Aprobata Techniczna ITB zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-5795/2007.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-5795/2014 jest dokumentem stwierdzającym przydatność kołnierzy ogniochronnych PROMASTOP®-UniCollar do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna ITB, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5795/2014 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia Producenta wyrobów objętych Aprobata od odpowiedzialności za właściwą ich jakość oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie tych wyrobów i prawidłowe wykonanie prac.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie kołnierzy ogniochronnych PROMASTOP®-UniCollar należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-5795/2014.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-5795/2014 jest ważna do 07 lipca 2019 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca, lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

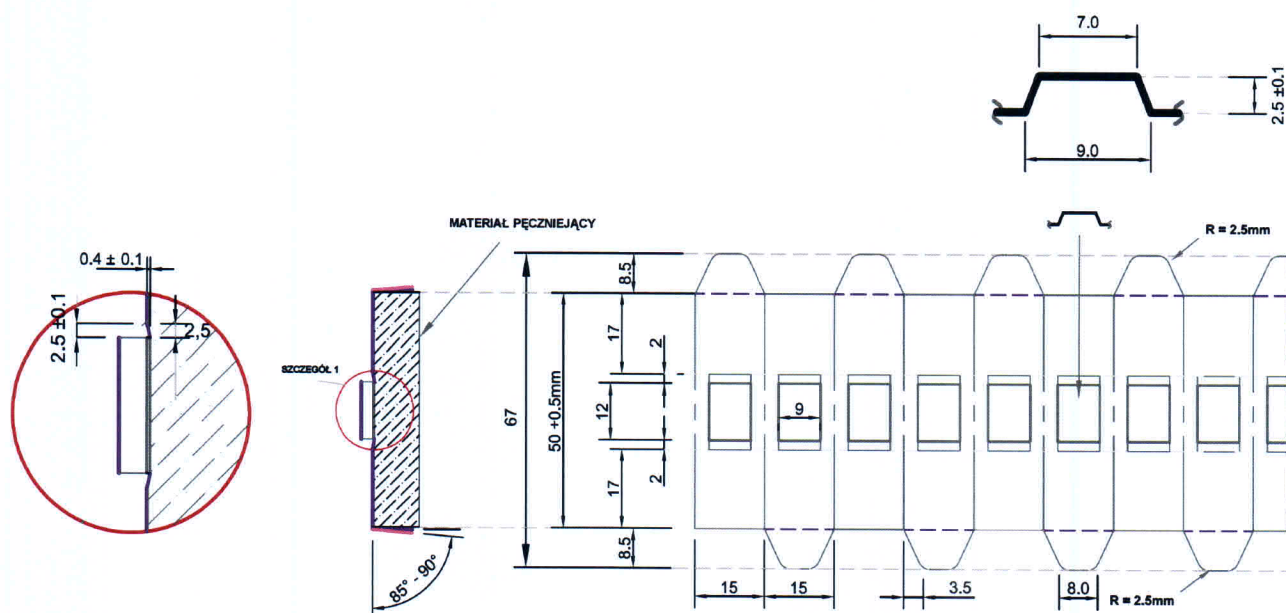
PN-EN 1363-1:2001	<i>Badania odporności ogniowej. Część 1: Wymagania ogólne</i>
PN-EN 1366-3:2010	<i>Badania odporności ogniowej instalacji użytkowych. Część 3: Uszczelnienia przejść instalacji</i>
PN-EN 13501-2+A:2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 2: Klasyfikacja na podstawie wyników badań odporności ogniowej, z wyłączeniem instalacji wentylacyjnej</i>
PN-N-03010:1983	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbkki</i>
Raport Techniczny EOTA Nr 024	<i>EOTA Technical Report TR 024 Characterisation, Aspects of Durability and Factory Production Control for Reactive Materials, Components and Products</i>

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

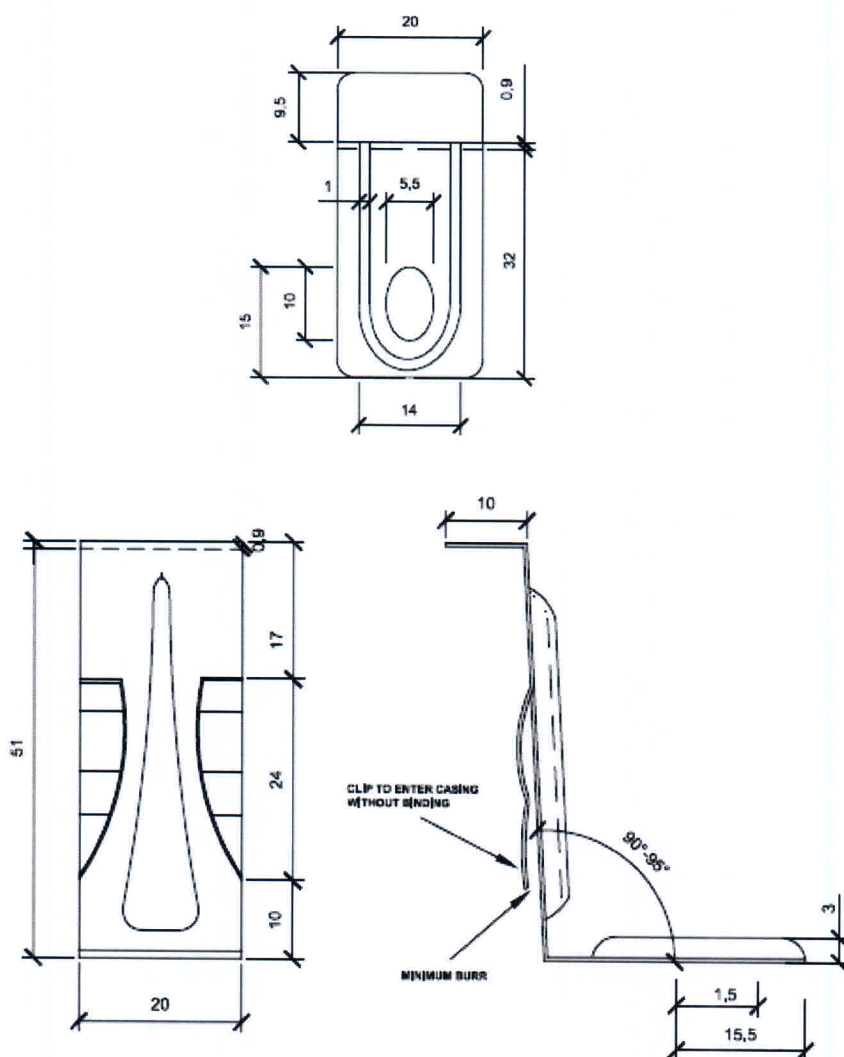
1. Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej systemu uszczelnień przejść instalacyjnych z zastosowaniem wyrobów firmy Promat Techniczna Ochrona Przeciwpożarowa Sp. z o.o., nr 01633/10/R05NP – Część I, Zakład Badań Ogniowych ITB
2. Test Report No. (3502/255/09)-14/10 – Mü dd 2010/06/03, Materialprüfanstalt (MPA) für das Bauwesen, Beethovenstrasse 52, D-38106 Braunschweig

RYSUNKI

Rys. 1. Kołnierz ogniochronny PROMASTOP®-UniCollar - widok i przekroje	15
Rys. 2. Uszczelnienie przejść rur z tworzyw sztucznych PVC, PE i PP przez strop.....	16
Rys. 3. Uszczelnienie przejść rur z tworzyw sztucznych PVC, PE i PP przez ścianę	17
Rys. 4. Uszczelnienie przejścia rury z PP przez ścianę lekką z płyt gipsowo-kartonowych typu F	18
Rys. 5. Uszczelnienie przejść wiązki do 4 rur z PE przez strop i przez ścianę.....	19
Rys. 6. Uszczelnienie przejścia rur stalowych i żeliwnych przez strop i ścianę	20

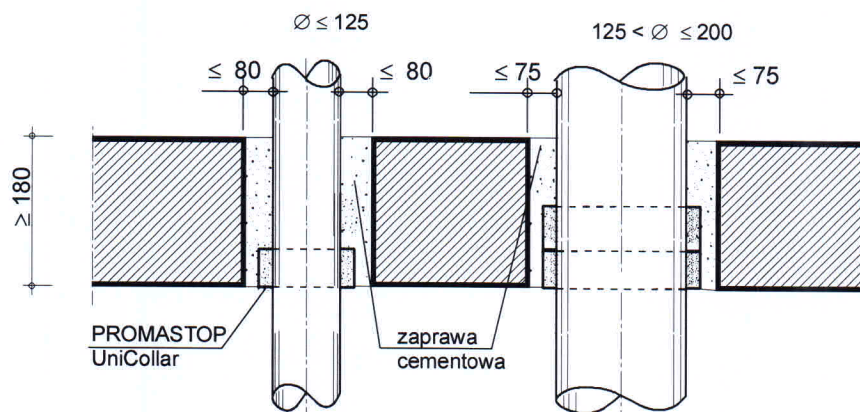
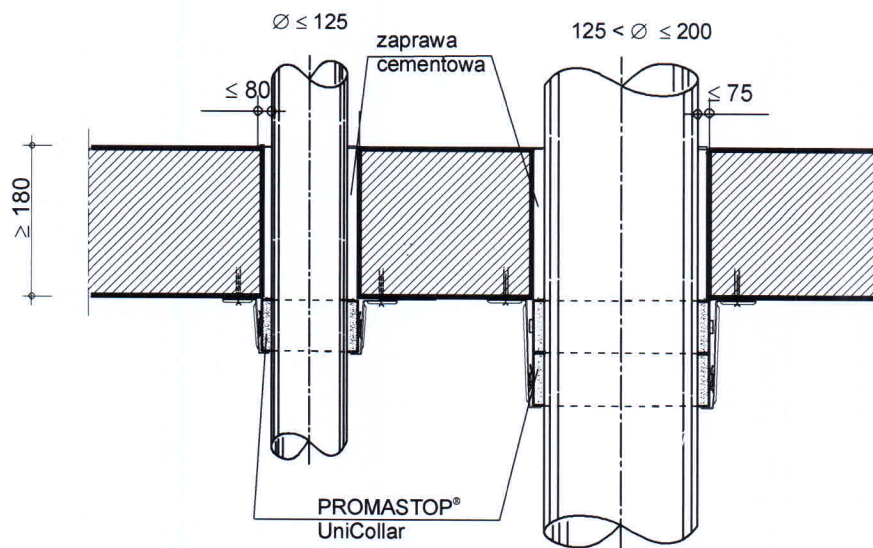


Klamry łączące



Rys. 1. Kołnierz ogniochronny PROMASTOP®-UniCollar - widok i przekroje

wymiary w mm



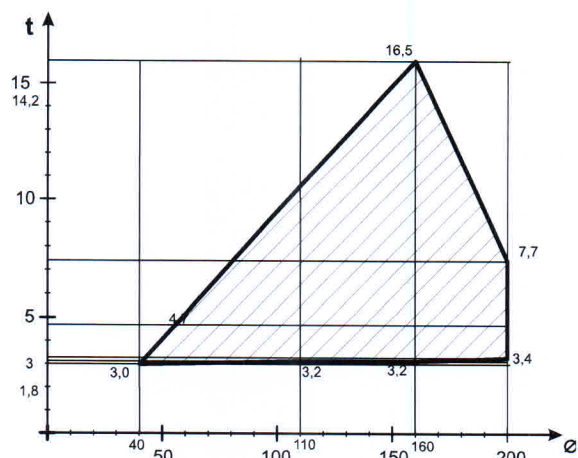
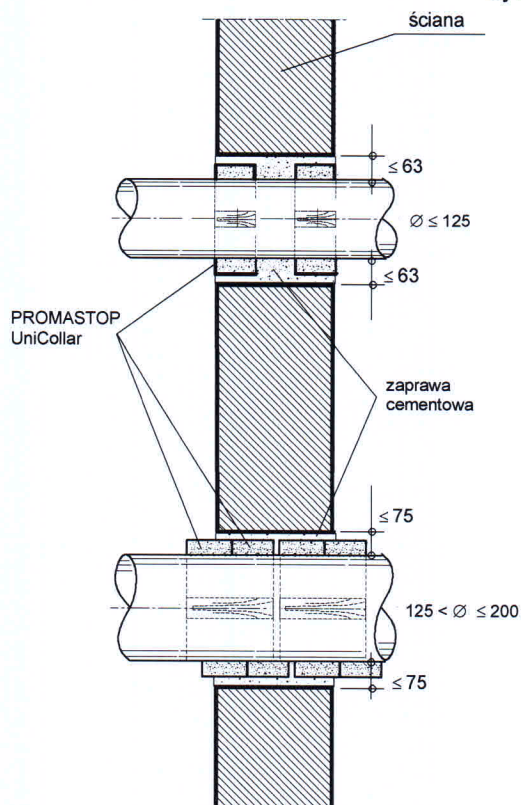
Grubości ścianek rur z PVC wg rys. 3.

Grubości ścianek rur z PE: 9,1 mm (dla średnicy nie większej niż 200 mm)
5,17 mm (dla średnicy nie większej niż 125 mm)
1,9 mm (dla średnicy nie większej niż 32 mm)

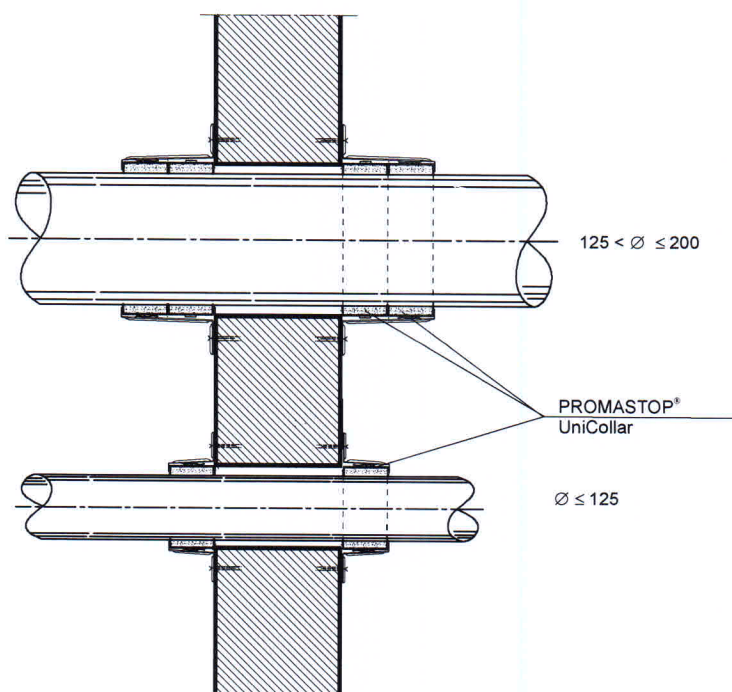
Grubości ścianek rur z PP: 9,1 mm (dla średnicy nie większej niż 200 mm)
2,7 mm (dla średnicy nie większej niż 110 mm)
1,8 mm (dla średnicy nie większej niż 50 mm)

Rys. 2. Uszczelnienie przejść rur z tworzyw sztucznych PVC, PE i PP przez strop

wymiary w mm



Zakres średnic rur PVC oraz grubości ich ścianek

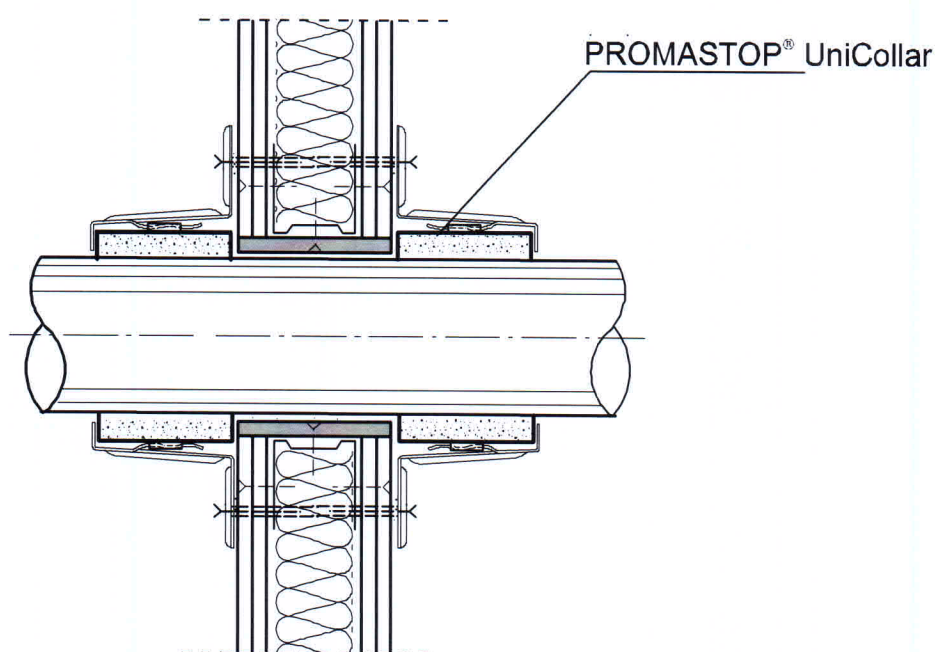


Grubości ścianek rur z PVC wg powyższego schematu

Grubości ścianek rur z PE: 9,1 mm (dla średnicy nie większej niż 200 mm)
5,17 mm (dla średnicy nie większej niż 125 mm)
1,9 mm (dla średnicy nie większej niż 32 mm)

Grubości ścianek rur z PP: 9,1 mm (dla średnicy nie większej niż 200 mm)
2,7 mm (dla średnicy nie większej niż 110 mm)
1,8 mm (dla średnicy nie większej niż 50 mm)

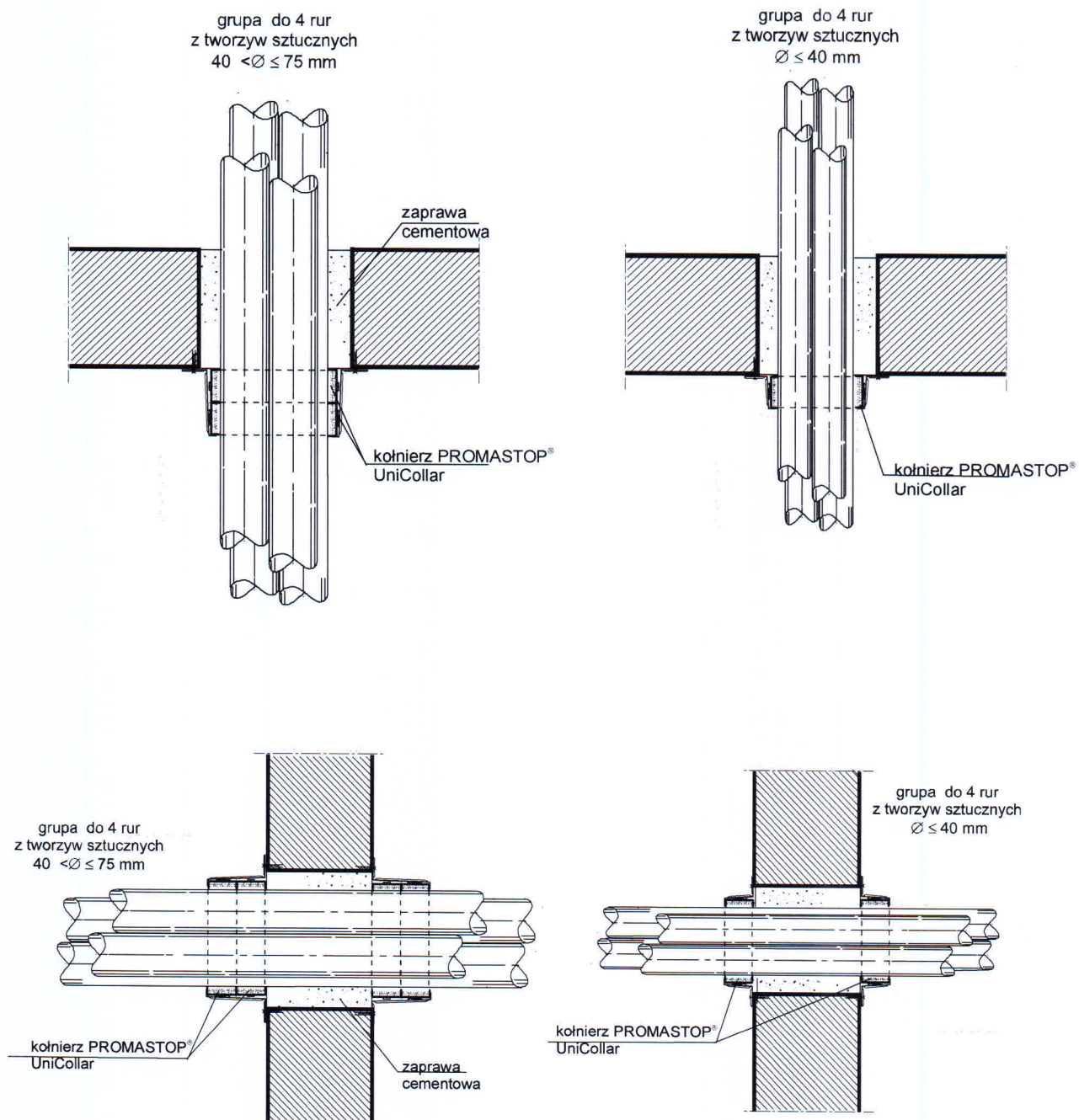
Rys. 3. Uszczelnienie przejść rur z tworzyw sztucznych PVC, PE i PP przez ścianę



Grubość ścianki rury z PP: 9,1 mm (dla średnicy nie większej niż 200 mm)

Rys. 4. Uszczelnienie przejścia rury z PP przez ścianę lekką
z płyt gipsowo-kartonowych typu F

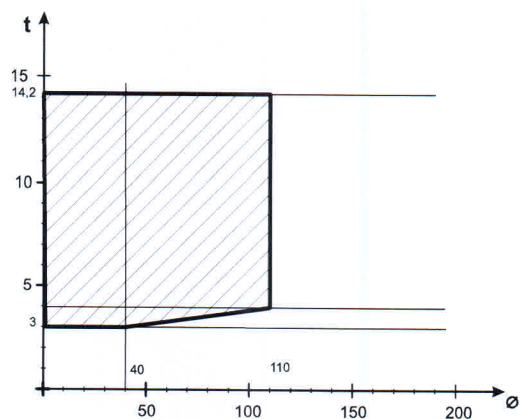
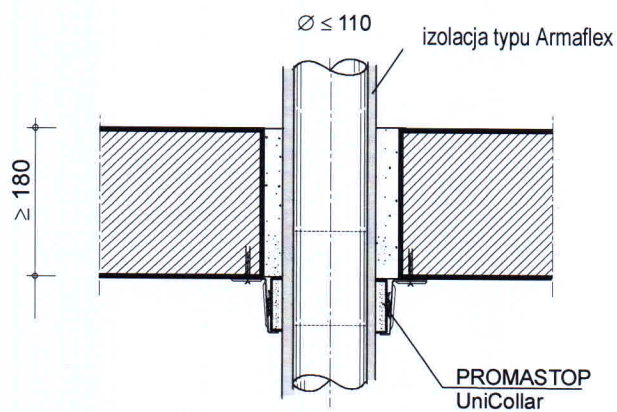
wymiary w mm



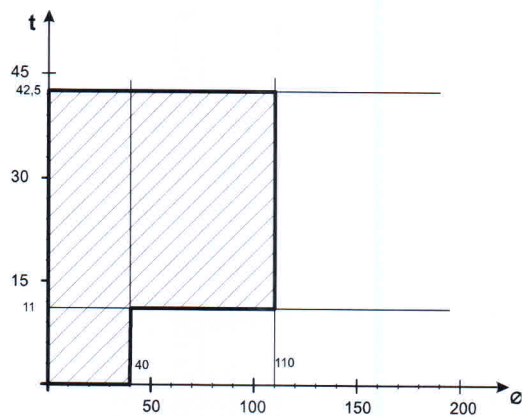
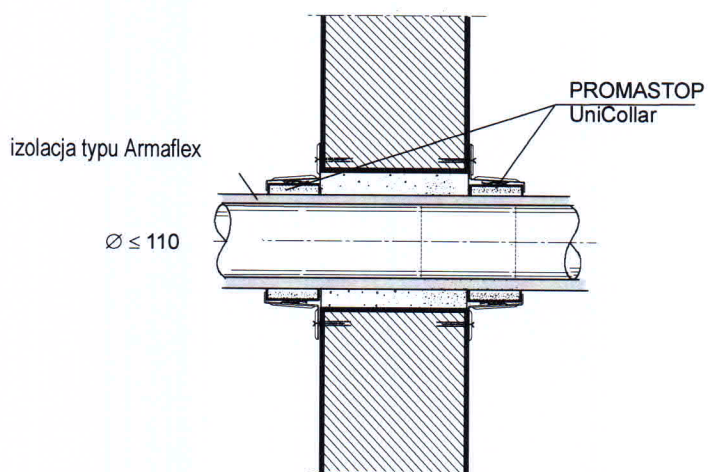
Grubość ścianki rury z PE wynosi 9,1 mm dla średnicy $\varnothing \leq 40$ mm
Grubość ścianki rury z PE wynosi 3,5 mm dla średnicy $40 \text{ mm} < \varnothing \leq 75$ mm

Rys. 5. Uszczelnienie przejść wiązki do 4 rur z PE przez strop i przez ścianę

wymiary w mm



Zakres średnic rur stalowych i żeliwnych oraz grubości ich ścianek



Zakres średnic rur stalowych i żeliwnych oraz grubości izolacji typu Armaflex

Rys. 6. Uszczelnienie przejścia rur stalowych i żeliwnych przez strop i ścianę