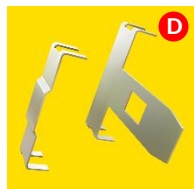


PRZED PRYZYSTAPIENIEM DO ZŁOŻENIA I MONTAŻU KOŁNIERZA ZAPOZNAJ SIĘ Z INSTRUKCJA**Komplet montażowy CarboCollar CC 200 z obudową segmentową S****INSTRUKCJA MONTAŻU I ZASTOSOWANIA**

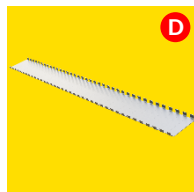
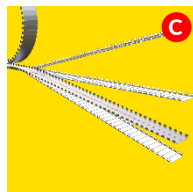
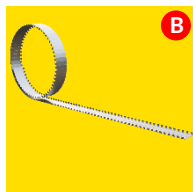
Komplet montażowy CarboCollar CC z obudową segmentową S jest przeznaczony do samodzielnego złożenia kołnierza CarboCollar CC w miejscu jego montażu (np. na placu budowy). W skład комплекtu wchodzi: A) stalowa segmentowa obudowa, B) wkład pęczniący w postaci taśmy, C) komplet elementów mocujących, D) komplet elementów łączących kołnierza zapinka i sloter, etykiety i metryczki. Sposób montażu: 1. Wybierz z Tablicy 1 lub 2 wymiar kołnierza CC jaki zamontujesz na rurze. Określ i odlicz ilości segmentów, po odliczeniu odetnij lub odłam część odliczonych segmentów z obudowy. Odlicz ilość elementów mocujących i zamontuj je do obudowy, zamontuj elementy łączące na końcach obudowy. Następnie odmierz i odetnij wkład pęczniący i owiń go na rurze. Na owinięty wkład nałóż wcześniej przygotowaną obudowę segmentową. Zamontuj kołnierz przy pomocy kołków stalowych do przegrody. Po montażu gotowy kołnierz oznacz etykietą a na przegrodzie przyklej metryczkę wykonawcy. Do uszczelniania kolanek stosuj kołnierz zaginany w kształcie otwartej litery U. Z jednego комплекtu CarboCollar CC S można wykonać kołnierze CC o wymiarach zdefiniowanych w Tablicy 1 lub Tablicy 2, inne wymiary poza podanymi w Tablicach 1, 2 są możliwe do wykonania jeżeli spełniają wymagania zastosowania kołnierza CarboCollar CC o wysokości 60 mm.

**INSTRUKCJA SKŁADANIA CARBOCOLLAR CC 200 Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S KOŁNIERZ O KSZTAŁCIE OKRĄGŁYM****1 Elementy kompletu:**

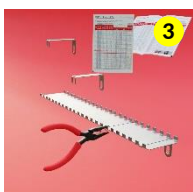
- A Stalowa obudowa segmentowa - 2mb
- B Wkład pęczniący - 7mb
- C Komplet elementów mocujących - 18 szt.
- D Komplet elementów łączących: zapinka + sloter - 3 szt.



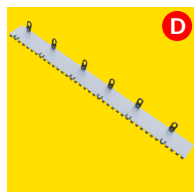
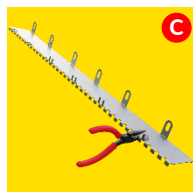
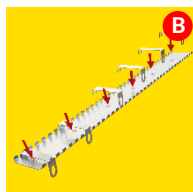
Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza
31
33
38
41
45

**2 Przygotowanie stalowej obudowy:**

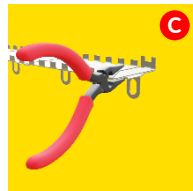
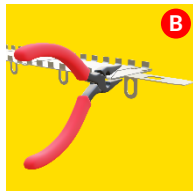
- A Odczytaj z tabeli poniżej ilość segmentów dla średnicy budowanego kołnierza
- B Rozwiń taśmę segmentową
- C Odlicz odczytaną ilość segmentów
- D Odłam fragment taśmy z odczytaną ilością segmentów



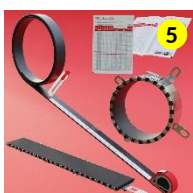
Ilość elementów mocujących	Ilość elementów łączących (zapinka + sloter)
2 x 4 szt.	3 szt.
2 x 4 szt.	3 szt.
2 x 4 szt.	3 szt.
2 x 4 szt.	3 szt.
2 x 4 szt.	3 szt.

**3 Montaż elementów mocujących:**

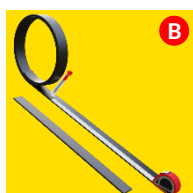
- A Odczytaj z tabeli ilość elementów mocujących dla średnicy budowanego kołnierza
- B Załóż elementy mocujące na podanych w tabeli segmentach taśmy, pierwszy segment odpowiada kłammerze mocującej
- C Użyj kleszczy do zaginania końców zapinek elementów mocujących
- D Wszystkie elementy mocujące powinny zostać zamontowane zgodnie z wytycznymi w tabeli

**4 Montaż elementów zamykających kołnierz:**

- A Wybierz z kompletu jeden łączący kołnierza, zapinkę i jeden sloter
- B, C Załóż na pierwszym segmencie obudowy kłammerę mocującą a na ostatnim segmencie obudowy załóż sloter
- D Elementy łączące powinny być umieszczone po odwrotnej stronie obudowy niż elementy mocujące. Do zagięcia końców elementów użyj kleszczy



Długość wkładu pęczniącego do odcięcia
1768 mm
1909 mm
2239 mm
2517 mm
2730 mm

**5 Montaż wkładu pęczniącego**

- A Odczytaj z poniższej tabeli długość wkładu pęczniącego
- B Rozwiń wkład, odmierz odczytaną długość i odetnij nożykiem
- C Owiń odcięty wkład pęczniący czterokrotnie wokół rury
- D Załóż obudowę na owinięty wkład, tak aby powstał okrągły kołnierz ogniochronny CarboCollar CC

TABELA 1 - DANE TECHNICZNE DO ZŁOŻENIA KOŁNIERZY CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W FORMIE OKRĄGŁEJ

Średnica kołnierza CarboCollar CC	Typ kompletu CarboCollar CC	Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza	Długość wkładu pęczniącego do odcięcia	Ilość owinięć rury wkładem pęczniącym o grubości 4mm	Ilość elementów mocujących	Kolejne numery segmentów osłony na których należy umieścić elementy mocujące
125 mm	CarboCollar CC 200 S	31	1768 mm	4	4	2 10 18 i 26
135 mm	CarboCollar CC 200 S	33	1909 mm	4	5	2 9 16 23 i 30
160 mm	CarboCollar CC 200 S	38	2239 mm	4	6	2 8 15 21 27 i 34
180 mm	CarboCollar CC 200 S	41	2517 mm	4	7	4 10 16 22 28 34 i 40
200 mm	CarboCollar CC 200 S	45	2730 mm	4	7	4 10 17 24 31 37 i 43

Dla rur izolowanych należy zawsze użyć kołnierza o średnicy większej lub równej średnicy zewnętrznej izolacji.
Dla rur niepalnych minimalna grubość izolacji typu FEF wynosi 10 mm a maksymalna 50 mm.

INSTRUKCJA SKŁADANIA KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U:

	1 A Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza 125 135 160	B 	C 	D 	1 Przygotowanie stalowej obudowy: A Odczytaj z tabeli poniżej ilość segmentów dla średnicy budowanego kołnierza B Rozwiń taśmę segmentową C Odlicz odczytaną ilość segmentów D Odłóż fragment taśmy którą odliczyłeś
	2 A Ilość elementów mocujących na średnicy kołnierza 125 - 411 do 429 135 - 429 do 447 160 - 534 do 552	B 	C 	D 	2 Montaż elementów mocujących: A Odczytaj z tabeli ilość elementów mocujących dla średnicy budowanego kołnierza B Załóż elementy mocujące na podanych w tabeli segmentach taśmy C Użyj kleszczy do zaginania wąsów elementów mocujących D Wszystkie elementy mocujące powinny zostać zamontowane zgodnie z wytycznymi w tabeli
	3 A Długość wkładu pęcznijącego do odcięcia 125 - 442 135 - 442 160 - 559	B 	C 	D 	3 Montaż wkładu pęcznijącego A Odczytaj z poniższej tabeli długość wkładu pęcznijącego B Rozwiń wkład, odmierz odczytaną długość i odetnij nożykiem C Umieść odcięty wkład pęczniący w przygotowanej wcześniej obudowie segmentowej D Zagnij obudowę razem z wkładem tak aby powstał otwarty kołnierz ogniochronny CarboCollar CC o kształcie U

TABELA 2 - DANE MONTAŻOWE DO ZŁOŻENIA KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U

Średnica kołnierza CarboCollar CC	Typ kompletu CarboCollar CC	Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza	Długość wkładu pęcznijącego do odcięcia	Ilość warstw wkładu pęcznijącego o grubości 4mm	Ilość elementów mocujących	Kolejne numery segmentów osłony na których należy umieścić elementy mocujące
125 mm	CarboCollar CC 200 S	28	442 + 429 + 412 + 397 mm*	4	4	1 10 18 i 32
135 mm	CarboCollar CC 200 S	30	485 + 470 + 457 + 442 mm*	4	5	1 9 16 23 i 34
160 mm	CarboCollar CC 200 S	34	559 + 545 + 534 + 519 mm*	4	6	1 8 15 21 27 i 38

*Dla kołnierzy w zakresie od 135 do 160 mm wartości długości wkładu pęcznijącego zostały podane w formacie: długość pierwszej warstwy + długość drugiej warstwy + długość trzeciej warstwy + długość czwartej warstwy

MONTAŻ KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S O KSZTAŁCIE OKRĄGŁYM NA RURZE:



1. Wypełnij szczelnie przestrzeń pomiędzy ścianą rury a przegrodą. Stosuj wełnę mineralną o gęstości min. 60 kg/m³ lub zaprawę cementową.
2. Owiń rurę wkładem pęcznijącym.
3. Załóż obudowę kołnierza na rurę owiniętą wkładem pęcznijącym i dosuń całość do przegrody. Przeciągnij zawleczkę mocującą klamry spinającej przez slot i zawiń ją o 180° do tyłu, tak by kołnierz został solidnie zamknięty na rurze.
4. Przytwierdź kołnierz do ściany lub stropu za pomocą stalowych kołków do muru. Nie używaj mocowań zawierających elementy z plastiku.
5. Oznacz wykonane przejście załączoną metryczką. Zaznacz kołnierze CarboCollar, wpisz datę wykonania zabezpieczenia i nazwę wykonawcy.

MONTAŻ KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S O KSZTAŁCIE U NA KOLANIE RURY:



1. Wypełnij szczelnie przestrzeń pomiędzy ścianą rury a przegrodą. Stosuj wełnę mineralną o gęstości min. 60 kg/m³ lub zaprawę cementową.
2. Załóż kołnierz CarboCollar na rurę.
3. Wywierć otwory pod kołki w przegrodzie.
4. Umieść kołki do muru w wywierconych otworach i przytwierdź kołnierz do przegrody.
5. Oznacz wykonane przejście załączoną metryczką. Zaznacz kołnierze CarboCollar, wpisz datę wykonania zabezpieczenia i nazwę wykonawcy.