

Dane techniczne:

Konsystencja	płynna
Barwa	kremowa
Baza chemiczna	klej jednoskładnikowy, wodna dyspersja
Gęstość ¹ (PN-EN 542:2005)	1,38 g×cm ⁻³
Lepkość ² (PN-EN 12092:2004)	10300 mPa×s
pH	6,5
Twardość Shore A (PN-EN ISO 868:2005)	85 (po 28 dniach)
Klasa reakcji na ogień - z wyjątkiem posadzek i wyróbów liniowych do termicznej izolacji przewodów (PN-EN 13501-1:2019-02)	B-s2, d0
Klasa reakcji na ogień - dla posadzek (PN-EN 13501-1:2019-02)	B _{fl} -s1
Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu (PN-EN 205:2016-09) ³	3,34 ± 0,21 MPa
Elastyczność (PN-EN ISO 1519:2012)	Brak pęknięć na wałku o średnicy 32 mm
Czas naskórkowania	do 20 minut
Szybkość wiązania	0,3 mm/do 2 godz.
Temperatura aplikacji	od 5 do 25°C
Zużycie	od 0,4 do 0,8 kg/m ²
Pakowanie	Wiadro 10 kg Beczka 200 kg Kontener 1000 kg
Data ważności	6 miesięcy od daty produkcji
Temperatura składowania	od 5 do 25°C

¹ T=23°C² T=23°C, mierzona metodą Brookfielda (A/5/10)³ dla próbek wykonanych z drewna bukowego

Uwaga: przed rozpoczęciem aplikacji, przeczytać i stosować się do zaleceń zawartych w karcie technicznej produktu. W razie wątpliwości lub konieczności uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem Carboline Polska Sp. z o.o.

Opis produktu:

MSFG-100 to uniepalniona jednoskładnikowa wodna dyspersja polimerowa (poli(octan winylu)) wraz z dodatkami uszlachetniającymi. Klej nie zawiera rozpuszczalników organicznych. Klej posiada doskonałą adhezję i dobre właściwości użytkowe, utwardza się w krótkim czasie od aplikacji tworząc elastyczną bardzo wytrzymałą spoinę.

Zastosowanie:

Klej MSFG-100 jest przeznaczony do stosowania w budownictwie, a w szczególności do klejenia między sobą różnych materiałów, zwłaszcza płyt z drewna, wełny mineralnej, płyt mineralnych, arkuszy metalowych – stal nierdzewna, aluminium, miedź oraz tynki mineralne.

Nadaje się do izolacji zewnętrznych budynków i ociepleń składających się z kilku sklejonych ze sobą warstw materiałów izolacyjnych i dekoracyjnych, klejenia niepalnych wykładzin podłogowych. Może być nakładany ręcznie lub hydrodynamicznie zarówno na porowate, jak i nieporowate podłoża.

Aplikacja:

Sposób aplikacji kleju MSFG-100 zależy od sklejanych powierzchni i technologii montażu. Sklejane powierzchnie powinny być czyste, wolne od tłuszczów i niezawilgocone. Klej może być nakładany na jedną lub obie sklejane powierzchnie.

Przechowywanie:

Klej przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach w wentylowanych magazynach z dala od ognia i źródeł ciepła. Minimalna temperatura magazynowania +5°C, nie narażać na przegrzanie promieniowaniem słonecznym. Wyrób należy zużyć w terminie 6 miesięcy od daty wyprodukowania. Po otwarciu oryginalnie zamkniętego pojemnika należy zużyć w ciągu 24 godzin.

Zalecenia BHP:

Wyrób przeznaczony jest do stosowania przez profesjonalne firmy w warunkach przemysłowych. Prace związane z aplikacją produktu powinny być wykonywane zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP i ochrony środowiska.

WERSJA 09.2019

Powyższe informacje oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Podajemy je w dobrej wierze. Z uwagi jednak na różnorodność metod i warunków aplikacji należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Wyklucza się odpowiedzialność i zobowiązania producenta poza warunki sformułowane w obowiązującej normie.