



PROMAPAIN[®] SC4
ogniochronna farba do zabezpieczania
konstrukcji stalowych





Opis produktu

PROMAPAIN[®] SC4 jest wydajną, ekologiczną wodorozcieńczalną powłoką do zabezpieczeń ogniochronnych konstrukcji stalowych. PROMAPAIN[®] SC4 tworzy powłokę, która pod wpływem wysokiej temperatury w środowisku pożarowym pęcznieje tworząc warstwę izolacyjną. PROMAPAIN[®] SC4 została przebadana zgodnie z Europejską Normą Badawczą EN 13381-8 i uzyskała bardzo szeroki zakres zastosowania – pozwala osiągnąć klasy odporności ogniowej elementów konstrukcji stalowej do klasy R120. Farba posiada **Europejską Aprobataę Techniczną ETA-13/0198*** i jest **oznakowana CE**.

Zastosowanie

Farba PROMAPAIN[®] SC4 jest przeznaczona do wykonywania powłokowych zabezpieczeń ogniochronnych belek i słupów stalowych w celu zapewnienia odporności ogniowej. Zabezpieczane mogą być elementy stalowe zarówno o przekrojach otwartych, jak i zamkniętych: prostokątnych lub okrągłych. Zabezpieczone elementy mogą być stosowane wewnątrz pomieszczeń i na zewnątrz obiektów do kategorii C3 korozyjności środowiska. Prowadzone są badania mające na celu rozszerzenie tego zastosowania do kategorii C4.

Właściwości

Kolor	Biały
Gęstość g/cm ³	1,30 ± 0,05
Lepkość wg Brookfielda, mPa*s	55 000 ± 20%
pH	7,5 ÷ 8,5
Teoretyczne zużycie dla powłoki o grubości 1000 mikronów, kg/m ²	2,3
Praktyczne zużycie	Zależy od rodzaju zabezpieczanej powierzchni oraz metody aplikacji
Grubość mokrej warstwy	
- minimalna	350 mikronów
- maksymalna	800 mikronów
Zawartość części stałych	60% (objętościowo), 68% (wagowo)
Ilość warstw	Zależy od projektowanej grubości powłoki (co najmniej jedna warstwa)
Czas schnięcia	2 ÷ 6 godzin przy t ≥ 20 °C, wilgotność ≤ 65% 6 ÷ 24 godziny przy t 10 ÷ 20 °C, wilgotność 65-80%
Metody aplikacji	- Natrysk hydrodynamiczny - Pędzel - Wałek

Składowanie

Produkt należy przechowywać w suchych pomieszczeniach, w temperaturze od +5 °C do 35 °C.

CHRONIĆ PRZED MROZEM!

Należy unikać kontaktu opakowań z wodą oraz agresywnymi substancjami.

W trakcie aplikacji nie należy trzymać otwartych opakowań dłużej niż 8 godzin.

*poprzednia nazwa produktu: PHOENIX STW



Wykonywanie zabezpieczeń

Rodzaj powierzchni

- Stal

Przygotowanie podłoża

- Powierzchnia stalowa powinna być oczyszczona do stopnia Sa 2,5 wg normy EN ISO 12944-4.
- Powierzchnie powinny być czyste, suche, odtuszczone i oczyszczone z różnych zanieczyszczeń. Podkład antykorozyjny musi być naniesiony nie później niż 6 godzin po oczyszczeniu konstrukcji.
- Jako farby podkładowe należy stosować dwuskładnikowe farby epoksydowe.
- Grubość podkładowych farb epoksydowych powinna wynosić co najmniej 50 μ warstwy suchej.
- Wszystkie podkłady powinny być nakładane z wytycznymi producenta podkładu oraz rekomendacją działu technicznego PROMAT.

Aplikacja PROMAPAIN[®] SC4

- Metoda aplikacji: natrysk hydrodynamiczny, pędzel lub wałek.
- Aplikacja powinna się odbywać w temperaturze otoczenia od +5 °C do 35 °C przy wilgotności względnej nie większej niż 80%. Temperatura podłoża powinna wynosić +5 °C do 40 °C. Temperatura podłoża i otoczenia musi być wyższa o 3 °C od punktu rosy.
- Liczba warstw zależy od rodzaju aplikacji i wymaganej grubości powłoki. Grubość suchej warstwy farby ogniochronnej powinna być ustalona zgodnie z wymaganą klasą odporności ogniowej obiektu, jak i współczynnikiem masywności elementów stalowych. Grubość warstwy mokrej nakładana w jednej warstwie, przy temperaturze ≥ 20 °C i wilgotności względnej $\leq 65\%$:
 - minimalnie - 350 mikronów
 - maksymalnie - 800 mikronów
- Kontrola powłoki:
 - w stanie mokrym, grubość jest mierzona za pomocą grubościomierza (grzebieńia);
 - w stanie suchym, grubość jest mierzona za pomocą elektromagnetycznego lub ultradźwiękowego miernika grubości.
- Parametry dla natrysku hydrodynamicznego:
 - farby nie powinny się rozcieńczać - jest gotowa do aplikacji
 - przełożenie $\geq 66:1$
 - należy usunąć sita i filtry
 - średnica przewodu nie mniejsza niż 3/8"
 - dysze w pistoletach o średnicy otworu $0,019 \div 0,025$ "
 - węże do produktów wodnych
- Uwaga: Powłoka ogniochronna PROMAPAIN[®] SC4 powinna być aplikowana w jednej lub w kilku warstwach, aż do uzyskania końcowej warstwy suchej o żądanej grubości.

Ozdobna warstwa nawierzchniowa

- Jako ochronną i ozdobną warstwę poleca się następujące powłoki:
 - CARBOTHANE 134 PU
 - PURMAL S 30 MIX
 - CHEMUCRYL
 - BARPIDROL S/AIRE
- Grubość warstwy suchej - 80 μ w zależności od wytycznych producenta farby nawierzchniowej poliuretanowej.
- W środowisku typu Z2 można nie stosować farby nawierzchniowej (Z2: zastosowanie wewnętrzne ETAG 018-4).
- Warstwa nawierzchniowa poliuretanowa powinna być nakładana, tylko po całkowitym wyschnięciu ogniochronnej powłoki.
- Warstwy nawierzchniowe poliuretanowe powinny być наносzone zgodnie z wytycznymi producenta oraz rekomendacją działu technicznego PROMAT.

Okres przydatności produktu

12 miesięcy od daty produkcji

Pakowanie

Pojemniki metalowe 25 kg

Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa

Podczas aplikacji, należy stosować sprzęt ochrony osobistej: ubrania ochronne, okulary, maski, rękawice. Należy unikać kontaktu ze skórą i oczami. Jeśli materiał miał kontakt ze skórą lub oczami, należy dokładnie spłukać wodą i w razie potrzeby, skontaktować się z lekarzem.

Parametry natrysku hydrodynamicznego

średnica dyszy	0,019 ÷ 0,025"
ciśnienie robocze	do 250 bar
przełożenie	66:1
wydajność	15 l/min
średnica węża min.	3/8"

Zalety farby PROMAPAIN[®] SC4:

- nieuciążliwa w trakcie nakładania, szczególnie w porównaniu z farbami rozpuszczalnikowymi
- kompatybilna z większością stosowanych farb podkładowych i nawierzchniowych
- doskonałe parametry potwierdzone Europejską Aprobata[®] Techniczną ETA-13/0198 oraz Deklaracją Właściwości Użytkowych 1488-CPR-0427/W

MINIMALNE GRUBOŚCI FARBY PROMAPAIN[®] SC4:



R15



R30



R60



R120

R15 Profile otwarte		
U/A	μm	l/m ²
≤67	186	0,31
68-70	186	0,31
71-80	186	0,31
81-90	186	0,31
91-100	186	0,31
101-110	187	0,31
111-120	187	0,31
121-130	187	0,31
131-140	187	0,31
141-150	188	0,31
151-160	188	0,31
161-170	188	0,31
171-180	188	0,31
181-190	189	0,32
191-200	189	0,32
201-210	189	0,32
211-220	189	0,32
221-230	189	0,32
231-240	189	0,32
241-250	190	0,32
251-260	190	0,32
261-270	190	0,32
271-280	190	0,32
281-286	190	0,32
286-290	191	0,32
291-300	191	0,32
301-310	191	0,32
311-319	191	0,32
320-330	191	0,32
331-340	191	0,32
341-350	192	0,32

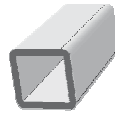
R30 Profile otwarte		
U/A	μm	l/m ²
≤67	186	0,31
68-70	186	0,31
71-80	186	0,31
81-90	187	0,31
91-100	188	0,31
101-110	188	0,31
111-120	189	0,32
121-130	189	0,32
131-140	190	0,32
141-150	191	0,32
151-160	191	0,32
161-170	192	0,32
171-180	198	0,33
181-190	217	0,36
191-200	236	0,39
201-210	275	0,46
211-220	295	0,49
221-230	304	0,51
231-240	314	0,52
241-250	334	0,56
251-260	353	0,59
261-270	373	0,62
271-280	392	0,65
281-286	411	0,69
286-290	421	0,70
291-300	431	0,72
301-310	450	0,75
311-319	470	0,78
320-330	489	0,82
331-340	509	0,85
341-350	528	0,88

R60 Profile otwarte		
U/A	μm	l/m ²
≤67	450	0,75
68-70	450	0,75
71-80	450	0,75
81-90	545	0,91
91-100	634	1,06
101-110	678	1,13
111-120	723	1,21
121-130	843	1,41
131-140	976	1,63
141-150	1094	1,82
151-160	1141	1,90
161-170	1187	1,98
171-180	1234	2,06
181-190	1281	2,14
191-200	1328	2,21
201-210	1374	2,29
211-220	1421	2,37
221-230	1468	2,45
231-240	1514	2,52
241-250	1561	2,60

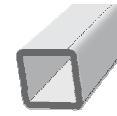
R120 Profile otwarte		
U/A	μm	l/m ²
≤67	2371	3,95
68-70	2371	3,95
71-80	2371	3,95
81-90	2441	4,07

**R15**

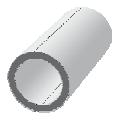
R15 Profile zamknięte prostokątne		
U/A	μm	l/m ²
≤67	260	0,43
68-70	260	0,43
71-80	260	0,43
81-90	260	0,43
91-100	260	0,43
101-110	260	0,43
111-120	260	0,43
121-130	260	0,43
131-140	260	0,43
141-150	260	0,43
151-160	260	0,43
161-170	260	0,43
171-180	260	0,43
181-190	260	0,43
191-200	260	0,43
201-210	260	0,43
211-220	260	0,43
221-230	260	0,43
231-240	260	0,43

**R30**

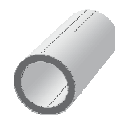
R30 Profile zamknięte prostokątne		
U/A	μm	l/m ²
≤67	260	0,43
68-70	260	0,43
71-80	260	0,43
81-90	260	0,43
91-100	260	0,43
101-110	260	0,43
111-120	260	0,43
121-130	260	0,43
131-140	305	0,51
141-150	381	0,64
151-160	452	0,75
161-170	519	0,87
171-180	582	0,97
181-190	641	1,07
191-200	697	1,16
201-210	750	1,25
211-220	800	1,33
221-230	848	1,41
231-240	893	1,49

**R60**

R60 Profile zamknięte prostokątne		
U/A	μm	l/m ²
≤67	1245	2,08

**R15**

R15 Profile zamknięte okrągłe		
U/A	μm	l/m ²
≤67	278	0,46
68-70	278	0,46
71-80	278	0,46
81-90	278	0,46
91-100	278	0,46
101-110	278	0,46
111-120	278	0,46
121-130	278	0,46
131-140	278	0,46
141-150	278	0,46
151-160	278	0,46
161-170	278	0,46
171-180	278	0,46
181-190	278	0,46
191-200	278	0,46
201-210	278	0,46
211-220	278	0,46
221-230	278	0,46

**R30**

R30 Profile zamknięte okrągłe		
U/A	μm	l/m ²
≤67	278	0,46
68-70	278	0,46
71-80	278	0,46
81-90	278	0,46
91-100	278	0,46
101-110	278	0,46
111-120	334	0,56
121-130	417	0,70
131-140	493	0,82
141-150	563	0,94
151-160	627	1,05
161-170	686	1,14
171-180	741	1,24
181-190	791	1,32
191-200	838	1,40
201-210	882	1,47
211-220	923	1,54
221-230	961	1,60